

www.dirinlerdokum.com



dd
dirinler döküm





DİRİLER DÖKÜM A. Ş.

1974 yılında hizmete giren ve günümüzde 40.000 m² kapalı alanda faaliyetlerini sürdüren Dökümhanemiz, başta rüzgâr enerjisi olmak üzere, gemi, inşaat, otomotiv kalıbı, makine ve ağır sanayi sektörleri için pik ve sfero dökme demir yarı mamul ürünleri üretmektedir. Günümüzde, kaliteli ürünleriyle müşteri memnuniyetini daima ön planda tutan, çevre kirliliği konusunda duyarlı, dünyanın önde gelen markalaşmış firmalarının ana tedarikçilerinden biri olmuştur.



DİRİLER DÖKÜM A. Ş.

Our foundry was founded in 1974 and nowadays continues his casting activities on a 40.000 sqm closed area. We supply semi-finished grey and ductile iron products for mainly renewable energy - wind industry as well as supply for ship building, automotive, machinery and heavy industries. By keeping the customer satisfaction always prior and having an environmental protection mentality, our foundry became one of the main suppliers of well-known trademark companies in the world.



DİRİLER DÖKÜM A. Ş.

Unsere Gießerei wurde im Jahr 1974 gegründet. Heute werden auf einer Produktionsfläche von 40.000 m² Grau- und Sphäroguss teile für folgende Industriebereiche gefertigt. Windenergie, Schiffsbau, Automotive, Textil, Maschinenbau und Bauwesen. Unser Hauptziel ist hohe Kundenzufriedenheit, die wir durch ein hohes Produkt und Prozessqualität, Termintreue und optimale Kundenbetreuung und eine hohe Umweltschutzmentalität vor Ort erreichen.



MODEL YAPIMI

Dirinler Döküm kendi bünyesindeki modelhanesi ile müşterilerine hızlı ve sorunsuz şekilde, döküm siparişleri için gerekli olan ahşap, poliüretan, araldit yada metal malzemeden üretilen modelleri tedarik edebilmektedir. Modeller, dizaynlarına bağlı olarak işleme merkezlerinde veya geleneksel model imalat teknikleri kullanılarak hazırlanmaktadır. Modelhanemizde 3 Eksenli ve 5 Eksenli CNC Dik İşleme Merkezleri ile her türlü ahşap, strafor ve Araldit model, değişik ebatlarda ve istenilen hassasiyetlerde üretilmektedir.



PATTERN PRODUCTION

With having its own pattern production facility, Dirinler Dokum is able to provide its customers fast and straight forward with wooden, synthetic, araldite or metal patterns and core boxes which are necessary for their casting tasks. Patterns are being prepared according to their Design, either on Machining Centers or by using classic pattern production technics. At our pattern shop, all kinds of patterns made of wooden, synthetic or araldite materials can be easily machined in different dimensions and shapes by 3 Axis and 5 Axis CNC Vertical Machining Centers.



MODELLBAU

Modellbau vor Ort ermöglicht eine unkomplizierte und schnelle Bereitstellung von Holz, Polyurethan, Araldite oder Metall Modellen und Kernkästen, für die geforderte Fertigungsaufgabe. Die Bearbeitung von Modelleinrichtungen erfolgt, je nach ihrer Konstruktion, entweder an Bearbeitungszentren oder durch Nutzung konventioneller Modellbaumethoden. Alle Modelle, die aus Holz, Araldite oder Styropor hergestellt worden sind, können in verschiedenen Abmessungen und Gestaltungen mit Hilfe der 3 und 5-achsigen, vertikalen CNC-Bearbeitung Zentren einfach bearbeitet werden.





KALIPLAMA VE KUM HAZIRLAMA

- **El kalıplama:**
Max. 6400 x 5000 x 2500 / 2500 mm ölçülerinde derece içinde kalıplama
- **Çukur kalıplama:**
Max. 14000 x 5500 x 1750 mm ebatlarda çukur içinde kalıplama.
- **Kum hazırlama:**
30 ton/saat Mekanik Kum Yenileme Ünitesi, 2 x 50 ton/saat, 1 x 30 ton/saat ve 1 x 15 ton/saat kapasiteli kum hazırlama mikserleri.
- **Termal Kum Yenileme Sistemi:**
Doğalgaz ile çalışan 2 ton/saat kapasiteli Termal Kum Reklamasyon Ünitesi.



MOULDING AND SAND PREPERATION

- **Hand moulding:**
In max. 6400 x 5000 x 2500/2500 mm flasks.
- **Pit moulding:**
In max. 14000 x 5500 x 1750 mm moulding pits.
- **Sand preparation:**
30 tons/hour sand regeneration unit,
2 x 50 tons/hour, 1 x 30 tons/hour and 1 x 15 tons/hour sand preparation mixers.
- **Thermal Sand Reclamation:**
2 ton/hour Thermal Sand Reclamation works with Naturell gas.



FORMUNG UND SANDVORBEREITUNG

- **Handformung:**
In max. 6400 x 5000 x 2500/2500 mm Stahl Rahmen.
- **Formung in der Grube:**
In max. 14000 x 5500 x 1750 mm Formung Gruben.
- **Sand Vorbereitung:**
30 tonen/stunde Sand Regenerierung Anlage
2 x 50 tonen/stunde, 1 x 30 tonen/stunde und 1 x 15 tonen/stunde Sand Mikser
- **Thermische Sand Regenerierung Anlage**
2 tonen/stunde Thermische Sand Regenerierung mit Erdgas.



ERGİTME

2 adet 5,5 ton / saat- 3000 kVA ve 2 adet 5 ton / saat- 3000 kVA, kapasiteli indüksiyon ocaklarında aylık 1700 ton kapasite ile 20 tona kadar pik, 15 ton'a kadar sfero dökme demir hammaddeleri eritilmekte ve döküme hazırlanmaktadır.



MELTING

With Monthly 1700 tons capacity, casting raw materials are melting up to 20 tons per piece in grey iron and 15 tons per piece in ductile iron with our 2 x 5,5 tons/hour-3000 kVA and 2 x 5 tons/hour-3000 kVA capacity induction furnaces.



SCHMELZKAPAZİTÄT

Die monatliche Schmelzkapazität liegt bei 1700 Tonnen. Hierzu stehen 2 Schmelzöfen mit einer Schmelzkapazität von 5,5 Tonnen / Std.-3000 kVA und 2 weitere mit einer Kapazität von 5 Tonnen / Std.-3000 kVA zur Verfügung. Das maximale Stückgewicht liegt bei Graugussteile bei 20 Tonnen und bei Sphäroguss teile bei 15 Tonnen.





TEMİZLEME

Üretimi tamamlanan dökme demirden ürünlerimiz, Askılı kabinlerde ve elle kuşlama odalarında otomatik veya manuel olarak kumlandıktan sonra, yüzey kalitesi taleplerine uygun olarak yarı otomatik ve manuel taşlama istasyonlarında temizlenmektedir. İlgili Standartlar çerçevesinde yüzey uygulamalarına tabi tutulabilmektedir.



CLEANING

All casted parts are cleaned automatically and manually in sand blasting machines or sand-blasting rooms, grinded by our half automatic and manual grinding stations suitable to their surface quality needs. Could be subjected to surface applications within the framework of relevant standards.



PUTZEREI

Die Gussteile werden entsprechend der gewünschten Oberflächenqualität automatisch und manuell in Hängekabinen oder Sandstrahlräume gestrahlt. In Halb automatische und Manuelle Kabinen geschliffen und nach den Standarten oberflächlich appliziert.



KALİTE GÜVENCE

Döküm simülasyonu, spektrometrik kimyasal analiz, metalografik mekanik ve fiziksel muayene, tahribatlı darbe ve NDT (tahribatsız ultrason, manyetik partikül testleri vb.), ölçü kontrolleri; ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) Kalite güvence sistemi altında yürütülmektedir. Bununla birlikte ISO 14001:2015, OHSAS ISO 45001:2018, ISO 50001, ABS, LR, BV, DNV-GL, AD2000 W0 Sertifikalarımız mevcuttur.



QUALITY ASSURANCE

Casting simulation, spectrometric chemical analysis, metallographic, mechanical and physical inspection, destructive impact and NDT (non-destructive ultrasonic, magnetic, particle tests, etc.), measurement controls are carried out under ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) Quality assurance system. In addition, we have ISO 14001:2015, OHSAS ISO 45001:2018, ISO 50001, ABS, LR, BV, DNV-GL, AD2000 W0 certificates.



QUALITÄTSSICHERUNG

Die Qualitätssicherung erfolgt nach ISO 9001:2015 (TÜV Rheinland) Unsere weiteren Zertifizierungen sind ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, ABS, LR, BV, DNV-GL, RM, CCS, W0 AD2000. Folgende Prüfverfahren stehen zur Verfügung: Guss Simulation, Spektral chemische Analyse, metallurgische Untersuchung, Mechanische und Physikalische Tests, Ultraschall-Test, Magnet-Riss-Prüfung, Maß-Kontrollen.





ISIL İŞLEM FIRINI

Özel Döküm parçalarında, müşteri istekleri doğrultusunda 20 tona kadar Orta ve Büyük ebatlı parçalarda, Arabalı Döküm Tav Fırını sayesinde Isıl İşlem imkanı;
Fırın Ebatları: 5000 x 6500 x 4000 mm



HEAT TREATMENT

Heat Treatment Opportunity for Medium and Large sized Special Casting Parts up to 20 tons.
Oven Dimensions: 5000 x 6500 x 4000 mm



WÄRMEBEHANDLUNG

Wärmebehandlungsmöglichkeiten für Mittlere und große Gussstücke bis 20 Tonnen,
Ofenabmessungen: 5000 x 6500 x 4000 mm



İŞLEME

20 tona kadar olan Demir Döküm Parçalarımızı yüksek hassasiyetlerde mekanik işlemeye tabi tutup, montaj ve yüzey koruma işlemlerini gerçekleştiriyoruz. 5 m çapa kadar parçaları İşleyebilecek 3 Döner Tabla Tezgâhı ile işleme hollerimizde tornalama, delme, frezeleme, kılavuz çekme ve taşlama gibi mekanik imalat süreçlerini, 0,01mm hassasiyetlerde gerçekleştiriyoruz. 1800x2500 mm tablalı CNC Yatay Frezeleme ve Delme Tezgahımız ile X: 4000 / Y: 3000 / Z: 2200 / W: 800 mm ebatlarında hassas işleme gerçekleştirilebilmektedir. Bunların yansıra, mekanik ölçüm, 3D Mobil Lazer ölçümleri ve Sabit CMM Ölçümü yüksek hassasiyetlerdeki ve (X: 6300 / Y: 3500 / Z: 2500 mm) ölçülerindeki CMM Cihazımız ile gerçekleştirilmektedir.



MACHINESHOP

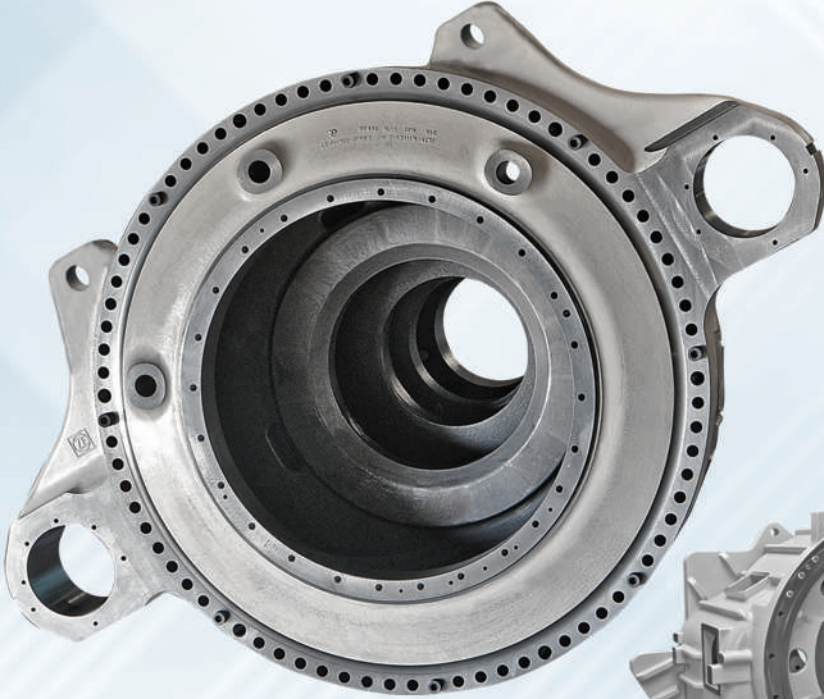
We are able to machine our Iron Casting Parts up to 20 tons in high precision mechanical processing and perform some assembly and surface protection processes. We carry out mechanical manufacturing processes such as turning, drilling, milling, tapping and grinding with 0.01mm precision in our machining halls with 3 Rotary Table Benches that can process parts up to 5m in diameter. With our 1800x2500 mm table CNC Horizontal Milling and Boring Machine, it can be realized precision machining in X: 4000 / Y: 3000 / Z: 2200 / W: 800 mm dimensions. Besides these, mechanical measurement, 3D Mobile Laser measurements and Fixed CMM Measurement are carried out with our CMM Device with high precision and (X: 6300 / Y: 3500 / Z: 2500 mm) dimensions.



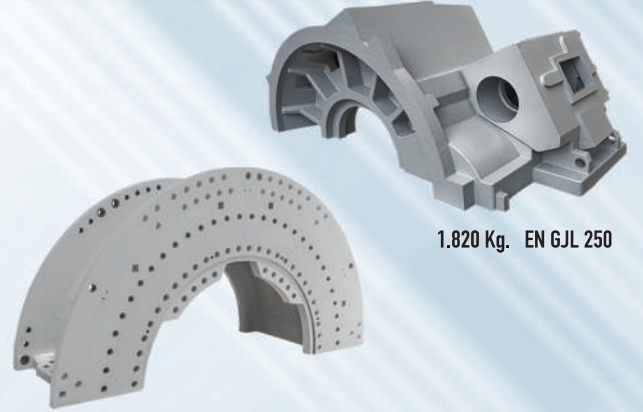
BEARBEITUNG

Wir sind in der Lage, unsere Eisengussteile bis zu 20 Tonnen in hochpräziser mechanischer Bearbeitung zu bearbeiten und einige Montage- und Oberflächenschutzverfahren durchzuführen. Wir führen mechanische Fertigungsverfahren wie Drehen, Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden und Schleifen mit einer Genauigkeit von 0,01 mm in unseren Bearbeitungshallen mit 3 Drehtischbänken durch, die Teile mit einem Durchmesser von bis zu 5 m bearbeiten können. Mit unserem 1800x2500 mm großen Tisch-CNC-Horizontal-Fräs- und Bohrwerk lassen sich Präzisionsbearbeitungen in den Dimensionen X: 4000 / Y: 3000 / Z: 2200 / B: 800 mm realisieren. Außerdem werden mechanische Messungen, mobile 3D-Lasermessungen und feste CMM-Messungen mit unserem CMM-Gerät mit hoher Präzision und (X: 6300 / Y: 3500 / Z: 2500 mm) Abmessungen durchgeführt.



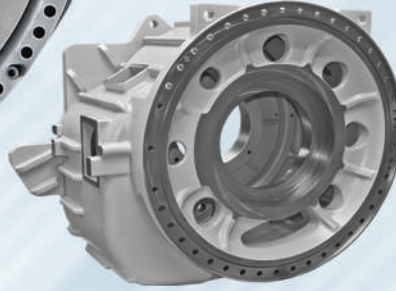


11.600 Kg. EN GJS 400-18-LT



1.820 Kg. EN GJL 250

3.050 Kg. EN GJS 400-18-LT



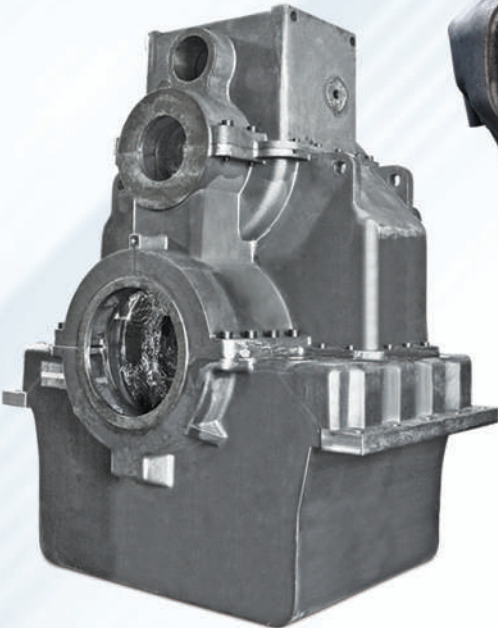
3.500 Kg. EN GJS 400-15



7.300 Kg. EN GJS 400-18-LT

GEMİ VE OTOMOTİV SANAYİ

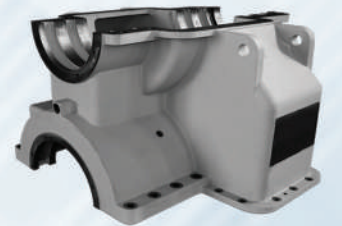
SHIP BUILDING AND AUTOMOTIVE INDUSTRY
SCHIFFS-UND AUTOMOBILINDUSTRIE



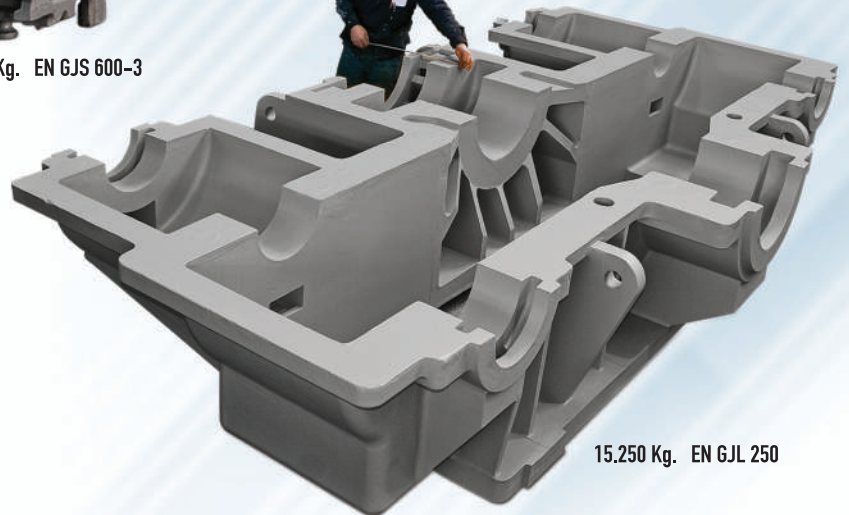
10.500 Kg. EN GJL 300



7.000 Kg. EN GJS 600-3



2.100 Kg. EN GJL250

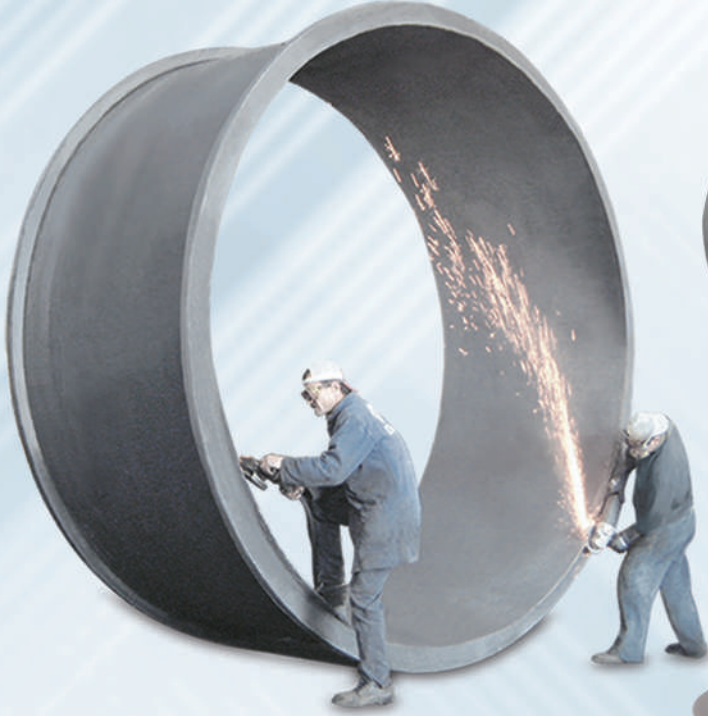


15.250 Kg. EN GJL 250

VANA SANAYİ

PUMPS & VALVES

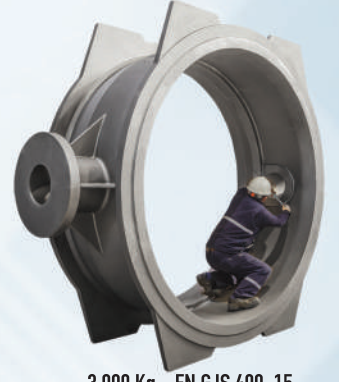
PUMPENUNDVENTILE



10.500 Kg. EN GJL 250



4.350 Kg. EN GJS 400-18



3.000 Kg. EN GJS 400-15



1.400 Kg. EN GJS 400-15



6.750 Kg. EN GJS 500-7

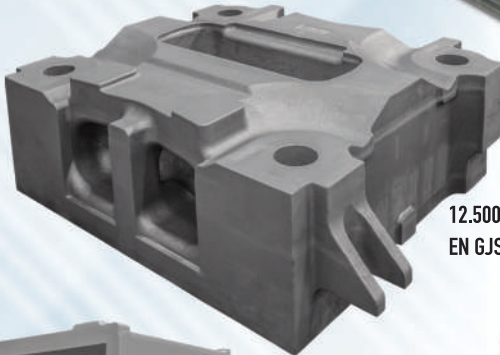
MAKİNE ve DİĞER SANAYİ

MACHINERY & OTHER INDUSTRY

INDUSTRIAL MASCHINEN UND ANDERE



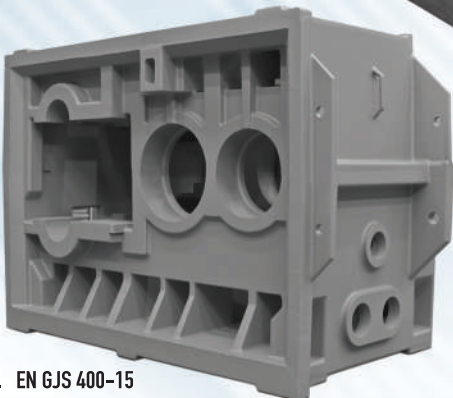
5.700 Kg. EN GJS 500-7



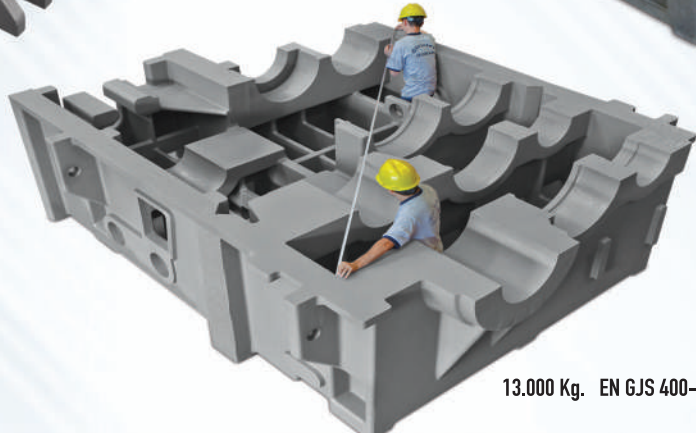
12.500 Kg.
EN GJS 400-18



24.000 Kg.
EN GJL 250



13.000 Kg. EN GJS 400-15



13.000 Kg. EN GJS 400-15



GROUP OF COMPANIES

DIRİNLER DÖKÜM SANAYİ

Grey and Ductile Iron Casting

DIRİNLER AĞIR SAN. MAK. İŞLEME

Machining of Special Casting Parts

DIRİNLER TEKNİK MAKİNE MODEL

Production of Casting Patterns

DIRİNLER WIND POWER

Casting Parts for Wind Turbines

LUPAMAT MAKİNE SANAYİ

Production of Air Compressors



Neuer Markt 3-5 42781 Haan GERMANY

Tel : 0049 (0) 2129 348747 Fax : 0049 (0) 2129 348748

E-mail : th.weiler@ib-weiler.de

ingenieur - büro - weiler Web : www.dirinlerdokum.com

Dirinler Döküm Sanayi ve Tic. A.Ş.

İ.A.O.S.B. M.Kemal Bulv. No: 57 35620 Çiğli - İzmir / TÜRKİYE

Tel : +90.232.376 87 87 (Pbx) Fax : +90.232.376 85 67

www.dirinlerdokum.com e-mail : info@dirinlerdokum.com



www.dirinlerdokum.com